

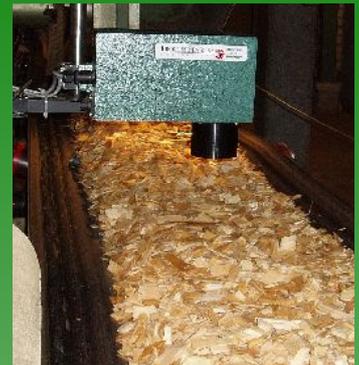


## Feuchte in Holzpellets und Holzbriketts

Prozess Sensors NIR Feuchtemessgeräte können wertvolle Informationen, zur intelligenten Steuerung des Produktionsprozesses liefern. Das Ergebnis ist eine gleichbleibende Produktqualität erzeugt bei minimalen Kosten und Ausfallzeiten.

Feuchtigkeit ist ein wichtiger Aspekt in der Pelletherstellung. Im Folgenden sind einige der Installationsorte, an denen unsere Kunden die Sensoren verwenden:

1. PSC kann die Feuchte im grünen Holz vor dem Trockner messen. Der wesentliche Vorteil ist, dass der Anlagenfahrer über die in den Trockner eingebrachte Feuchtemenge informiert ist. Die Rohstoffe werden im Freien gelagert, wo sie den Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind. Einiges Material ist feucht, anderes trocken. Ein hoher Prozentsatz nassen Materials kann zu einer Überlastung des Trockners führen. Der Anlagenfahrer braucht gute Informationen vom Eingangstrichter, um eine intelligente Auswahl des Materialverhältnisses von feucht und trocken treffen zu können.
2. Die Messung am Trocknerausgang ermöglicht es die Qualität des Produkts an dieser Stelle zu bestimmen und erlaubt eine Klassifizierung anhand des Feuchtegehaltes.
3. Messung einzelner Behälter für eine genaue Mischung ist für den Anlagenfahrer äußerst hilfreich bei der Einstellung vor dem Reifebehälter.
4. Am wichtigsten ist die Feuchte im Produktmischer, wenn es die Pelletpresse erreicht. Die Feuchte muss in einem engen Bereich liegen, um eine akzeptable Pelletqualität zu produzieren. Eine Echtzeitanzeige kann da für den Anlagenfahrer sehr hilfreich sein. Die Messwerte können über einen Analogausgang (4-20 mA) an das PLS gesendet werden.
5. Labormessungen und off-line Messungen liefert mit dem MCT 600 innerhalb von 10 Sekunden einen verlässlichen Messwert.
6. Einige Fabriken verwenden Biobrennstoffe für die Befuerung ihrer Betriebskessel. Für den Wareneingang bietet unser Sensor MCT-300 eine gute Trendmessung des Feuchtegehaltes, dies führt zu einer verbesserten Steuerung der Betriebskesselfeuerung.



**Um mehr zu erfahren, rufen Sie uns gleich an**

**Process Sensors Europa in Deutschland 06434/4028408  
oder [b.hille@processsensors.com](mailto:b.hille@processsensors.com)  
Sprechen Sie mit uns über Ihre Applikation**