



NOVASERIE GUARDIAN

Erstellung eines Querprofils zur Bahnrichtung

Traversiertes Scannersystem

Haupt- applikationen:

- Heißkleber & Filmdicke
- Nasspartie wasserbasiert Flächengewicht
- Trockenpartie Organika Flächengewicht
- Ein- und Ausgang vom Trockner Feuchte
- Wiederbefeuchtung (LAS, Dampfvorhänge und Wasserterrassen)

Beschichtungsmessung und Feuchte auf:

- Papier
- Trennfolien
- Film
- Verpackungsmaterial
- Folie
- Schmale Bahnen
- Metall
- Beschichtung
- Textilien
- Laminate
- Non-Woven
- andere Substrate
- Extrudierte Produkte
- Etiketten
- Klebeband
- Aufkleber
- Schaumauftrag

- **Einheitliche Bahnprofile**
- **Reduzieren Sie Kantenwölbung und Planlagenprobleme**
- **Verbesserung der Qualitätssicherung und-kontrolle**

Kantenwölbung und planar Fragen sind ein Problem in der Etikett- und Veredelungsindustrie. Ungleichmäßige Feuchtigkeitsbeschichtung kann Schrumpfung oder Ausdehnung der Zellulosefasern bewirken. Gewölbte Lagen stellen ein Problem für Druck und Verpackung dar. Beschichtungen können auch an den Rändern dünner oder dicker sein. Ein NIR-Sender in Querrichtung des Bahnprofils hilft Wölbung oder Beschichtungsprobleme zu reduzieren und die Prozesssteuerung deutlich zu erleichtern.

Vorteile der Nahinfrarottechnik

- Genau, schnell, verlässlich und nahezu wartungsfrei
- Keine gesetzlichen Auflagen
- Einfache Kalibration, Arbeitsabläufe und Standardisierung
- Gute Rentabilität

Funktionsprinzip der Nahinfrarot-Messung

Der MCT Sensor strahlt Licht spezieller Wellenlänge aus, die applikationsabhängig von uns ausgewählt und auf das Produkt abgestimmt werden. Für die Messung wasserbasierter Beschichtungen wird üblicherweise die Wellenlänge 1,94µm und für die Messung von Kohlenwasserstoffen oder Foliendicke üblicherweise 2,34µm verwendet. Dieses NIR-Licht wird zur Messung auf die Probe gelenkt und zwar normalerweise auf eine bewegte Bahn. Das von der Bahn reflektierte Licht wird vom Sensor entsprechend der hinterlegten Kalibration ausgewertet und als Messwert in %Feuchte oder g/m² oder anderer Maßeinheiten angezeigt. Zusätzlich kann ein IR-Temperatursensor in das MCT der Nova Serie integriert werden.

Wählen Sie Ihren Nova Serie Guardian

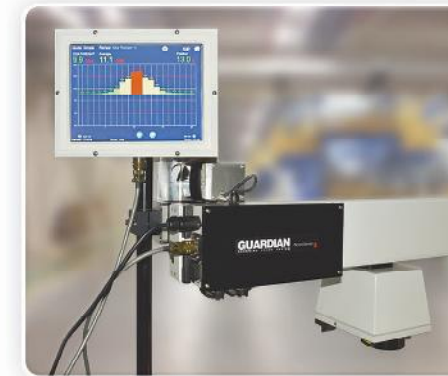
Guardian CD Bahnprofil Industriestandard

Das Guardian Profil System wird an einen PC angeschlossen und mit einem 19" Display als Zentralkonsole genutzt. Ein größeres Display mit bis zu 65" für mehrere Scanner und deren Messwerte kann in dieses dezentrale System integriert werden. Der Guardian kann ebenfalls manuell über ein Human Machine Interface (HMI) gesteuert werden.



Einsteigersystem zur Profilmessung

Der Process Sensors Guardian Querprofilsensor für bewegte Bahnen kann einfach und preiswert als automatische Traverse mit einem 12" Bedienerinterface zur Profilanzeige und Kontrolle am Traversenende montiert werden.



In Querrichtung scannendes System mit digitalem Display zur einfachen Messung

Dieses System erlaubt das automatische Scannen über die Bahn oder das Anfahren an feste Positionen zur Messung in Laufrichtung. Über das 5,7" Touch Screen Display lassen sich Alarmer, Schwellwerte und Analog-, sowie Digitalausgänge einstellen.



Guardian System- funktionen:

- Querprofil von Bahnmaterial
- Bereich, Profil und Rollenmittelwert
- Rollenreport und Datenarchivierung
- vorgegebene Bahn und Maschinenaufrichtungs-messung

Guardian System- komponenten

- MCT Nova Serie Nah-infrarot Sensor
- Automatische Industrietraverse
- Automatische Bahnkanten-erkennung optional
- Bedienerinterface und PC basierte Systemsoftware
- Alarmer, Schwellwerte, Geschwindigkeit Produktrezeptur, Diagnose
- Wandkonsole, Schwenkarm und Podest als Gehäuseoption
- Ethernet Kommunikation und Analogausgänge
- Zentral- und Lokalanzeige Option

NOVA SERIES

GUARDIAN

Cross Direction Web Profile Scanning Frame System

Spezifikation: Sensor

Netzspannung: 90-260VAC 15A
 Ausgänge: 3x 1-20mA auswählbare Quelle
 Live NIR Messwert, Scan NIR-Mittelwert
 Live Temperatur und Scan Temperaturmittelwertanzeige
 Eingänge: Bahnbruch, Bahnlänge, Kühlluft, Sensor Spülluft
 Sensor Fensterspülung
 Umgebungstemperatur: 0-50 °C mit Luftkühlung bis 80°C

Spezifikation: Bedienerinterface

Touchscreen PC Windows basiert
 Querprofilanzeige, Trends in Laufrichtung
 Scan, Mittelwert, Trends
 NIR Komponenten: 1 oder 2
 Produkttemperatur: 80°C
 Kalibrationen (Rezepturen): unbegrenzt
 Kommunikation mit der Traverse: Ethernet
 Netzspannung: 90-260V
 Displayoption: 19" Bildschirm, größerer Bildschirm optional

12" Touch Screen

nicht PC basiert, Querprofil,
 Einzelbildanzeige, Trends in Laufrichtung
 NIR Komponente: 1
 Produkttemperatur: 80°C
 Kalibrationen (Rezepturen): 100
 Kommunikation zur Traverse: RS485
 Netzspannung: 24VDC von der Traverse

5.7" Touch Screen

nicht PC basiert, Einzelbild Operation, nur ein digitales Display
 NIR Komponente: 1, 2 oder 3
 Produkttemperatur: 80°C
 Kalibrationen (Rezepturen): 100
 Kommunikation zur Traverse: RS485
 Netzspannung: 24VDC von der Traverse

NIR Messung:

Messbereich Feuchte: Min. 0,1 % Max. 95%
 Messbereich Beschichtung: Min. 0,1 g/m² Max. 250g/m²
 Genauigkeit Feuchte: ±0,1%
 Genauigkeit Beschichtung: +0,1 gr/m²
 Wiederholbarkeit: ±0,2%

Wartungsarbeiten:

Garantie: 24 Monate Teile/ Labor
 Routine Reinigung: nicht festgelegt
 Kalibrationsprüfung: Kalibrationscheckstandard
 Kühlung: Vortex Luftkühler

CE Bescheinigung

FMV Richtlinie
 EN50081-1 & EN50081-2,
 EN61010-1
 Niederspannungsrichtlinie



Feldbus Schnittstelle

(nicht für die Profildaten)
 Ethernet IP, Devicenet, Profibus, Profinet,
 OPC-DDE Server

Dimensionen: MCT Sensor



Alle Versorgungs- und Schnittstellenverbindungen befinden sich an der Rückseite

Dimensionen: Bedienerinterface



Ein Kabel zum Bedienerinterface

Traverse: Erhältlich in Breiten von 91-406 cm

HEADQUARTERS

United States
 Process Sensors Corporation
 113 Cedar St.
 Milford, MA 01757 USA
 Tel: +1 (508) 473-9901
 Fax: +1 (508) 473-0715
 info@processsensors.com

Europe

Process Sensors Europe
 Unit 4, Adelaide House
 Corbygate Business Park
 Corby, Northants NN17 5JG UK
 Tel: +44 (0) 1536 400066
 Fax: +44 (0) 1536 407813
 info@processsensors.com

Eastern Europe

Process Sensors Polska
 ul. Erasma z Zakroczymia 12 lokal 2
 03-105 Warszawa
 Tel: +48 (0) 22 6739526
 Fax: +48 (0) 22 6739527
 Gsm: +48 (0) 509 202759
 tomasz@processsensors.com

Germany

Process Sensors Deutschland
 Limburger Str. 141
 65520 Bad Camberg
 Tel: +49 (0) 6434 4028408
 bhille@processsensors.com

ASIA - Process Sensors Asia
 PT 2328 Pinggiran Golf
 Kemumin, Pengkalan Chepa
 Kota Bharu, Kelantan 16100
 Malaysia
 T: 011 60 17620-2806
 Fx: 011 60 6601 4588
 hussin@processsensors.com

Für mehr Informationen zu den Process Sensors
 Messgeräten und Zubehör, besuchen Sie unsere Webseite.

www.processsensors.com

PROCESS SENSORS
 CORPORATION

NOVASERIE

GUARDIAN

Erstellung eines Querprofils zur Bahnrichtung

TRAVERSIERTES SCANNERSYSTEM

Feuchte, Auftragsgewicht, Dicke und Bahntemperatur

PROCESS SENSORS
 CORPORATION